**報告書番号：**

**不具合報告書**

|  |  |
| --- | --- |
| **報告日** | **年　　　月　　　日** |
| **所属** | **生産技術部** |
| **氏名** | **山田太郎** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **製品名** | **旋盤 ZX-300** | **型番** | **Ver 2.1** |
| **シリアル番号** | **ZX300-00000000** | **製造日** | **年　　月　　日** |

|  |  |
| --- | --- |
| **概要** | **設備が突然停止し、自動再起動する事象が発生。** |
| **詳細** | **2024年5月10日の第一シフト中に、旋盤 ZX-300が予期せず停止しました。約5分後に自動で再起動しましたが、この間に生産ラインが完全に停止しました。当時、機械はステンレス鋼の部品加工を行っていました。** |
| **影響** | **影響度: 中**  **影響を受ける範囲: 生産スケジュールに遅延が発生し、納期遵守に影響。** |
| **原因** | **初期調査によると、電力供給の不安定さが原因である可能性が高いです。また、制御システムのエラーログに異常な電圧変動が記録されていました。** |
| **対応状況** | **現在の対応: 電気保守チームによる電力系統の詳細な調査と設備の全体的な点検を実施中。**  **対応担当者: 鈴木一郎** |
| **解決策** | **電力供給系統の安定化と、設備の制御システムのファームウェアアップデートを行う。また、今後同様の事象が発生した場合のために、緊急停止プロトコルを見直す。** |
| **添付資料** | **設備のエラーログ、電力変動の記録、生産ラインの停止時間の記録** |